CINTRÉE









MATÉRIAUX

Crosses en aluminium mécano-soudé.

TRAITEMENT DE SURFACE

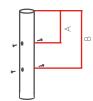
Peinture poudre polyester cuite au four à 220°C. Teintes RAL ou peinture structurée au choix.

LIAISON CROSSE/MÂT

Crosse adaptable sur mâts de \emptyset 60 à 76 mm (\emptyset intérieur 48,5 mm minimum).

Étanchéité avec le mât réalisée par une coupelle intégrée à la crosse.

Serrage grâce aux vis de pression présentes sur le mât.



- A doit être compris entre 20 et 130 mm.
- B doit être compris entre 165 et 480 mm.

LIAISON CROSSE/ LUMINAIRE

Fixation manchon recouvrant Ø60 mm. Inclinaison 10°.

FIXATION CROSSE MURALE

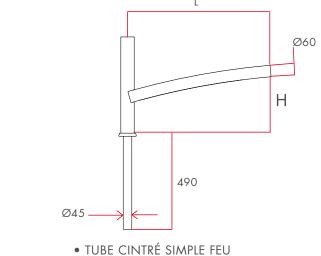
2 trous Ø14 mm, entraxe 260 mm.

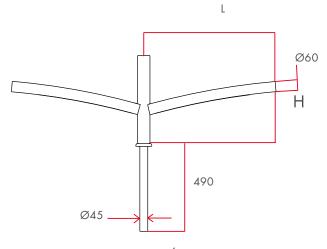
FIXATION CROSSE FEU DÉCALÉ

2 vis M12 fournies, entraxe 260 mm.

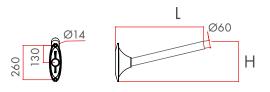
	L mm	H mm	POIDS kg	S C X m2
SIMPLE F E U	750	265	4,8	0,07
	1200	350	5,4	0,12
DOUBLE F E U	750	265	6,9	0,14
	1200	350	7,8	0,24
MURALE	300	185	1,4	0,03
	500	220	1,9	0,05
F E U DÉCALÉ	300	185	1,4	0,03
	500	220	1,9	0,05







• TUBE CINTRÉ DOUBLE FEU



• TUBE CINTRÉ MURALE ET FEU DÉCALÉ